

T30 KLEJ DO WINYLU W SPRAYU ODPORNY NA PLASTYFIKATORY

KARTA CHARAKTERYSTYKI
PRODUKTU
Tensorgrip



Klej T30 należy do grupy PRODUKTÓW TRANSPORTOWYCH I MOTORYZACYJNYCH jest super trwałym klejem kontaktowym przeznaczonym do stosowania na większości podłoży używanych w przemyśle motoryzacyjnym.

OPIS PRODUKTU

Tensorgrip T30 jest rewolucyjnym odpornym na plastyfikatory klejem o wysokiej wydajności, przeznaczonym przede wszystkim do wiązania wszystkich standardowo używanych podłoży w przemyśle motoryzacyjnym, takich jak winyl, guma, skóry i tworzywa sztuczne.

Do stosowania w zastosowaniach o wysokich wymaganiach w przemyśle motoryzacyjnym i przyczepach kempingowych, w których rozwarstwianie winylu i tkanin wewnętrznych stanowi poważny

KORZYŚCI

100% odporność na rozwarstwianie spowodowane migracją plastyfikatorów
Odporność na wysoką temperaturę – do 160°C
Bardzo dobra wytrzymałość w stanie surowym
Krótki czas przyczepności

Super płynnie działający spray tworzący z kleju formę sieci
Wiąże wiele tkanin z trudnymi dołączenia podłożami

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Produkt ten jest przeznaczony do nakładania na obydwie powierzchnie w celu ich związania. Upewnij się, że powierzchnie są czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń, kurzu, oleju, luźno związanej powłoki malarskiej, wosku, smaru itp. W celu uzyskania najlepszych rezultatów temperatura kleju i powierzchni, które mają zostać związane powinna mieścić się w zakresie od 16°C do 27°C.

Stosować w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji. Tam, gdzie to możliwe, zalecamy mocno wstrząsnąć pojemnik przed użyciem. Prawidłowo podłączyć i zamocować węże do pistoletu natryskowego przy użyciu wymaganej końcówki. Drugi koniec węża podłączyć do pojemnika. Upewnij się, że połączenia zawór-węże są szczelne. Powoli otworzyć do oporu zawór pojemnika, jednocześnie sprawdzając połączenia pod kątem nieszczelności. Odblokować spust pistoletu natryskowego w celu rozpoczęcia rozpylania. Przed użyciem sprawdzić zgodność poprzez rozpylenie niewielkiej próbki kleju na podłożu. Produkt ten może rozkładać niektóre podłoża. Rozpylić klej w odległości 10-20 cm, pod kątem 90° do powierzchni, nakładając jednorodną, równą powłokę kleju w celu uzyskania 80-100% pokrycia powierzchni. W razie konieczności rozpylić klej, nakładając drugą powłokę w miejscach, w których wymagane jest ponowne nałożenie kleju. Rozpylić klej na obu wiązanych powierzchniach – na jednej powierzchni pionowo, a na drugiej poziomo. Oczekać, aż klej przestanie pozostawiać ślady na ktyciu po jego dotknięciu. Przykleić powierzchnie i docisnąć je odpowiednią siłą. Zaleca się zastosowanie rolki w celu wywarcia równomiernego nacisku o maksymalnej sile. Pozostawić na 24 godziny do całkowitego utwardzenia kleju.

W przypadku zablokowania dyszy należy odkręcić ją od pistoletu, a następnie oczyścić przy użyciu rozpuszczalnika, takiego jak rozcieńczalnik do lakieru lub aceton. Nie stosować szpilki do czyszczenia otworu dyszy.

WYMIANA/PRZECHOWYWANIE POJEMNIKA:

Ustawić zawór pojemnika w położeniu wyłączone, rozpylić pozostały w wężu klej, odłączyć węże do rozpylania i pistolet od pojemnika. Podłączyć węże do rozpylania do pojemnika z czystym rozpuszczalnikiem (sprzedawany osobno) i rozpylić do momentu aż płyn będzie czysty, co wskazuje na oczyszczenie węża i pistoletu. W przypadku pozostawienia węża i pistoletu natryskowego podłączonych do pojemnika otworzyć zawór pojemnika. Nie odłączać węża/pistoletu od pojemnika. Zamknąć i zablokować pistolet natryskowy.

Tensorgrip