
BETAMATE 7120

Opis i zastosowanie

Betamate 7120 jest klejem jednoskładnikowym o wysokiej lepkości, wiążącym pod wpływem wilgoci. Uzyskane połączenie jest trwale i elastyczne. Jest używany w przemyśle samochodowym do klejenia szyb po uprzednim zastosowaniu primeru. Może być również stosowany łącznie z primerem Betaprime 5404 do klejenia części plastikowych

Wszystkie produkty Dow Europe są wyprodukowane w porozumieniu z producentami m.in. samochodów z uwzględnieniem ich potrzeb oraz specyfikacji. Produkty są dostosowane do specjalnych wymagań określonych przez klienta.

Użycie produktu do innych zastosowań niż podane w opisie powinno być uzgodnione z Serwisem Technicznym Dow i przeprowadzone po wykonaniu odpowiednich testów.

Dane techniczne:

Składnik podstawowy	prepolimery poliuretanu
Kolor:	czarny
Gęstość:	1,23+/-0.03 g/cm ³ w 23°C
Zawartość substancji stałych	> 98 %
Lepkość (met. Ballana, 4 mm dysza, ciśnienie robocze 4 bar)	pasta, 12-18 g/min w 23°C
Temperatura zapłonu	> 100°C
Temperatura pracy	od 10 do 40 °C
Czas otwarty (czas aplikacji)	max 15 min w 23°C przy 50% wilg. wzg., bez primeru
Stabilność mechaniczna	dobra
Pyłosuchość kleju	około 30 min w 23°C/50% wilg. wzg.
Szybkość wiązania	>4 mm/48 godzin w 23°C/50% wilg. wzg.
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504)	9 +/- 1 MPa
Wydłużenie do zerwania (DIN 53504)	> 500%
Wytrzymałość na ścinanie (EN 1465)	min. 5 MPa (warstwa kleju 2 mm) 23°C/50% wilg. wzg., 7dni
Odporność na rozdzieranie (DIN 53 515)	ok. 15 N/mm
Twardość Shore A	60 +/- 5
Wytrzymałość na ścieranie	bardzo dobra

Stabilność temperaturowa	-40°C do 100, krótkotrwała do 120 °C,
Wytrzymałość chemiczna	Wysoka wytrzymałość na roztwory wodne, benzynę, alkohole i oleje mineralne. Częściowa odporność chemiczna na działanie roztworów: estrów, ketonów, węglowodorów aromatycznych i chlorowcopochodnych węglowodorów.
Przygotowanie powierzchni do klejenia	Łączone powierzchnie muszą być oczyszczone z brudu, kurzu, wody, oleju, smarów i innego typu zabrudzeń. W kwestii użycia primera do odpowiedniej powierzchni proszę skontaktować się z naszym serwisem technicznym w Polsce.
Narzędzia do nakładania kleju	W przypadku tub i kielbas: dozowniki ręczne lub pneumatyczne (do opakowań 300 ml lub 600 ml). Beczki: 22 l lub 220 L – systemy pomp
Czyszczenie po pracy	Nie spolimeryzowany klej usunąć można za pomocą Betaclean 3000 lub Betaclean 3500. Spolimeryzowany produkt usunąć mechanicznie. Urządzenie przemyć za pomocą Betaclean 3000
Termin przydatności do użycia	6 miesięcy przy przechowywaniu w temp +5°C to +25°C, w nie otwartych pojemnikach, zgodnie z datą przydatności na opakowaniu.
Dostępne w opakowaniach	Tuby 300 ml, kielbasy 600 ml, beczki 22 l i 200 L
Środki bezpieczeństwa	Proszę zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
W razie wątpliwości i pytań	Prosimy o kontakt z naszym serwisem technicznym w Polsce.

Informacje zawarte w danych technicznych oparte na obecnym stanie wiedzy. Chcemy opisać nasze produkty jak najdokładniej zgodnie z wymogami klientów podając poprawne informacje. Nie jest to jednak gwarancja tych materiałów. Za błędy powstałe w druku nie ponosimy odpowiedzialności.

Dow stara się utrzymać wysoka jakość produktów. Dow pracuje używając Systemu Pomiaru Jakości, który spełnia wszelkie wymagania **QS 9000, VDA-6** oraz **ISO 9001**.

Dow Europe GmbH

CH-8810 Horgen
Tel. +41(0)55416 81 11
Fax +41(0)55416 82 20

Dow Automotive (Italia) S.r.l

I-20010 Bareggio (MI)
Tel. +39(0)2 90 36 11 66
Fax +39(0)2 90 27 66 98

Dow Automotive (France) S.A.

F-60130 Saint-Just en chaussee
Tel. +33(0) 3 44 77 61 00
Fax. +33(0) 3 44 77 61 61

Dow Automotive (Deutschland) GmbH

D-35683 Dillenburg
Tel. +49(0)2771 8 71 40
Fax +49(0)2771 87 14 70

Dow Automotive (España) S.A.

E-28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)
Tel. +34 (9)1 886 61 43
Fax +34 (9)1 885 75 60

Dow Automotive (UK) Ltd.

GB-Nuneaton-Warwickshire CV10 7QT
Tel. +44 (0) 24 7635 72 00
Fax. +44 (0) 24 7635 72 57