

Opis produktu

GlassFix+ to jednoskładnikowy poliuretanowy uszczelniacz utwardzany wilgocią. Ma doskonałe właściwości wiążące i uszczelniające. Nie powoduje korozji ani zanieczyszczenia podłoża, jest przyjazny dla środowiska, nie tworzy pęcherzyków podczas aplikacji, ma gładki i delikatny wygląd itp.

Klejenie i uszczelnianie stałych szyb i części karoserii w przemyśle samochodowym, ciężarowym, autobusowym, lotniczym i morskim oraz rolnictwie i budownictwie.

Nadaje się również do uszczelniania w przemyśle motoryzacyjnym, samochodowym, stoczniowym i kolejowym.

Nadaje się do uszczelniania łączeń, klejenia, a także redukcji wibracji i tłumienia dźwięku w naprawach karoserii i konstrukcji samochodowych.

Właściwości

Wysoki wskaźnik utwardzania.
Nie powoduje korozji podłoża.
Dobra lepkość.
Doskonała przyczepność do powierzchni szklanych i metalowych.
Doskonała wytrzymałość na ścinanie i rozciąganie.
Doskonała właściwości klejące.
Bezpieczny czas odjazdu - **2 godz.**

Opakowanie

Unipaki o pojemności 600 ml.
Kartusz o pojemności 310 ml.

Kolory

Czarny.

Okres trwałości

Produkt należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.
Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy w temperaturze od +5°C do +25°C.

Uwaga

Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
Unikać kontaktu ze skórą i oczami.
Stosować w dobrze wentylowanych miejscach.
Nie wdychać oparów.
Nie używać otwartego ognia podczas korzystania z produktu.
Przed użyciem tego produktu należy dokładnie zapoznać się z kartą charakterystyki MSDS.

Szczegóły aplikacji

Powierzchnia aplikacji musi być solidna, czysta, sucha i wolna od kurzu, oleju i smaru.
W razie potrzeby nałożyć Primer (**Prime+ dedykowany do kleju GlassFix+**) .
Przetrzeć powierzchnie metalowe środkiem do odtłuszczenia przed użyciem.
Po odtłuszczeniu pozostawić podłoże do odparowania.

Użycie

Może być nakładany za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego.
Zaleca się użycie kartusza lub unipaku w ciągu 24 godzin po otwarciu.
Nie stosować w temperaturze poniżej -5 °C.
W niskich temperaturach przed należy przechowywać opakowania w temperaturze około 20°C.
Aby uzyskać lepszy efekt wizualny, przed nałożeniem pokryj zewnętrzne obszary połączeń taśmami maskującymi.
Przyciąć dyszę do żądanego rozmiaru i wycisnąć klej na przygotowaną powierzchnię.
Narzędzia wyczyścić natychmiast po skończonej aplikacji.
Spoinę wygładzić i usunąć taśmy maskujące przed utwardzeniem kleju.

Czyszczenie

Narzędzia można czyścić alkoholem lub acetonem przed całkowitym utwardzeniem kleju.

Po utwardzeniu kleju konieczne jest usunięcie mechaniczne.

Informacje techniczne

Baza chemiczna	poliuretan
Mechanizm utwardzania	wilgoć
Gęstość (DIN 53479)	1,37± 0,03
Czas otwarty	(25°C, 50% R.H.) około 40 min
Szybkość utwardzania	(25°C, 50% R.H.) 3,5 mm/24 godziny
Twardość Shore	A 60±5
Wydłużenie przy zerwaniu	(ISO 37) ≥ 400 %
Wytrzymałość na rozciąganie	(ISO 37) ≥ 5,2 Mpa
Temperatura stosowania	-5°C do +40°C
Odporność na temperaturę	-5 °C do +80 °C

Certyfikaty



FMVSS 212 - Test szyby przedniej

Norma ta określa wymagania dotyczące mocowania przedniej szyby dla pojazdów silnikowych podczas zderzeń

FMVSS 208 - Płaskie zderzenie czołowe z dwoma manekinami

Norma ta określa wymagania eksploatacyjne dotyczące ochrony osób znajdujących się w pojeździe podczas zderzeń

