



GlassFix+

POLIURETANOWY KLEJ DO SZYB SAMOCHODOWYCH

Jednoskładnikowy, wysokomodułowy uszczelniacz poliuretanowy sieciujący pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Produkt dedykowany do strukturalnego wklejania szyb w przemyśle motoryzacyjnym oraz transportowym. Nie wykazuje właściwości korodujących, zapobiega powstawaniu pęcherzyków gazu i tworzy idealnie gładką, estetyczną spoinę o najwyższej stabilności.

Bezpieczny odjazd: 2h

Crash Test FMVSS 212

Wysoka Sztywność (High Modulus)

System 1K Poliuretan

PARAMETRY FIZYCZNE I MECHANICZNE

WŁAŚCIWOŚĆ / PARAMETR	WARTOŚĆ SPECYFIKACJI
Baza chemiczna	Poliuretan (1K PU)
Mechanizm sieciowania	Utwardzanie pod wpływem wilgoci
Gęstość (DIN 53479)	1,37 ± 0,03 g/cm³
Czas otwarty (25°C, 50% R.H.)	Okolo 40 minut
Szybkość utwardzania (25°C, 50% R.H.)	3.5 mm / 24 godziny
Twardość Shore A	60 ± 5
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37)	≥ 400%
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37)	≥ 5.2 MPa
Temperatura aplikacji (podłoże i otoczenie)	Od -5°C do +40°C
Odporność termiczna (stała)	Od -5°C do +80°C

SPECYFIKACJA LOGISTYCZNA

KOLOR	FORMATY OPAKOWAŃ	MAGAZYNOWANIE
Czarny	- Kartusz aluminiowy: 310 ml - Unipak (folia): 600 ml	12 miesięcy w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Produkt przeznaczony do strukturalnego **klejenia stałych szyb oraz elementów karoserii** w przemyśle motoryzacyjnym, produkcji autobusów, wagonów kolejowych, naczep, kontenerów, a także w sektorze stoczniowym, lotniczym i maszyn rolniczych. Doskonale tłumi wibracje, redukuje hałas (efekt akustyczny) oraz doszczelnia złącza kołnierzowe przy naprawach powypadkowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I PROCES APLIKACJI

- 1. Oczyszczanie:** Powierzchnia klejenia musi być nośna, całkowicie sucha, wolna od pyłu, luźnych cząstek, olejów, smarów oraz starych poliuretanów.
- 2. Odtłuszczenie:** Powierzchnie metalowe należy zmyć dedykowanym zmywaczem odtłuszczającym. Po przetarciu odczekać do całkowitego odparowania i wyschnięcia podłoża.
- 3. Gruntowanie:** W wymagających aplikacjach lub na powierzchniach szklanych bez sitodruku ceramicznego zaleca się użycie dedykowanego podkładu aktywującego **Primer Prime+** w celu optymalizacji adhezji i odcięcia promieniowania UV.
- 4. Dozowanie:** Klej nakładać pistoletem ręcznym lub pneumatycznym. Należy dociąć końcówkę dyszy na żadaną wysokość, wykonując nacięcie w kształcie litery „V”, co ułatwia prawidłowe formowanie trójkątnej ścieżki klejowej.
- 5. Praca w niskich temperaturach:** Minimalna temperatura pracy to -5°C. W przypadku składowania produktu w chłodnych warunkach, przed użyciem należy kondycjonować opakowania w temperaturze ok. 20°C.
- 6. Wykończenie:** W celu zachowania idealnej estetyki można wykleić krawędzie taśmą maskującą. Profilowanie spoiny oraz usunięcie taśm należy przeprowadzić **przed utwardzeniem** kleju (w obrębie czasu otwartego).

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

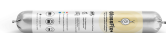
Przed utwardzeniem: Narzędzia oraz przypadkowe zabrudzenia czyścić niezwłocznie przy użyciu alkoholu izopropylowego (IPA) lub acetonu.

Po utwardzeniu: Skompletowany poliuretan jest chemicznie odporny. Usuwanie możliwe jest **wyłącznie mechanicznie** (cięcie struną, skrobanie).

STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA I DYNAMICZNE TESTY ZDERZENIOWE

Uszczelniacz GlassFix+ przeszedł rygorystyczne badania zgodne z amerykańskimi federalnymi normami bezpieczeństwa pojazdów (FMVSS):

- FMVSS 212 (Windshield Mounting):** Gwarantuje utrzymanie przedniej szyby w ramie pojazdu podczas uderzenia czołowego, stanowiąc kluczowy element strukturalny dachu i strefy zgniotu.
- FMVSS 208 (Occupant Crash Protection):** Potwierdza stabilność konstrukcyjną spoiny klejowej współpracującej z systemem czołowych poduszek powietrznych (szyba stanowi punkt podparcia dla wyzwalanej poduszki pasażera).



UNIPAK (FOLIA) 600 ML

Alternatywny format do aplikatorów mas masowych. Dedykowany do pistoletów pneumatycznych i elektrycznych. Pojemność zwiększona o 93% względem kartusza 310 ml.

INFORMACJE BHP I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Chronić przed dziećmi. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Pracować wyłącznie w miejscach o wydajnej, sprawnej wentylacji stanowiskowej lub ogólnej. Nie wdychać oparów produktu. Podczas aplikacji bezwzględnie przestrzegać zakazu używania otwartego ognia i palenia tytoniu. Przed użyciem produktu należy obowiązkowo zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki Produktu (MSDS).

Wskazówki prawne: Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej oparte są na naszych optymalnych testach i wiedzy praktycznej. Mają charakter informacyjny i nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych. Użytkownik zobowiązany jest do wykonania własnych prób przedwdrożeńiowych.

BONDTEC Poznań
www.bondtec.pl